

KONSERVERINGSRAPPORT

Växjö sn, Sm. Fornlämning 18, 122, 129.





Konserveringsrapport

MJ

Id.nr: **K96-104**

Ort / Anläggning: Växjö sn, Sm. Fornl. 18

Fynd nr: F45

Kons.nr:

Kontaktperson: Peter Skoglund

Kons. in: 1996-12-17

Kons. ut: 1997-03-26

Föremål: Pilspets

Material: Brons

Antal: 1 st

Mått: 62,4mm

Vikt in: 6,52g

Vikt ut: 6,30g

Foto: Före kons.

Behandling:

Pilspetsens är till stora delar täckta av jord, på några ställen skymtar underliggande ursprunglig yta. Den ena sidan på föremålet har en något kraftigare korrosionsbild där en typ av gropkorrosion finns, på dessa ställen syns produkter så som koppar(I)klorid samt koppar(II)klorid. Denna sidas ytor är mera skadad. Motsvarande sida har lera liknande föroreningar och under detta en mycket välbevarad ytan, där de synliga områdena visar en fin malachite. Yttersta spetsen på tången är avbruten, resent skada.

Vid ankomsten till konservering placerades objektet i box med silica gel.

Pilen behandlas med 75%-ig etanol och mjuk pensel för en lättare rengöring, en mindre mängd föroreningar släppte. Arbete med dentalsond, skalpell samt trästicka för att avlägsna de hårdare produkterna från ytorna.

Pilspetsen har en fin status trots att den ena sidan har spår efter gropkorrosion, i brottytan vid tången visas en relativt hårt korroderad kärna. En mindre mängd föroreningar har lämnats kvar främst på eggens ytor, dessa bedöms extremt ömtåliga. Avlägsnade korrosionsprodukter sparas i separat rör.

Föremålet urlakades i 4 varma bad med avjoniserat vatten samt dehydrering med 95%-ig etanol med följande lufttorkning, ytorna behandlades med mjuk roterande borste. Behandling med BTA 3% (w/w) i etanol under vakuum i två steg om 600mbar, 400mbar i 24 timmar. Ytbehandling med inkralac 5% i toluen, 2,5 timmar. Tången monterades fast med Paraloid B72 1/1 i aceton.

Hanteras varsamt!





Konserveringsrapport

MJ

Id.nr: **K96-104**

Ort / Anläggning: Växjö sn, Sm. Fornl. 122

Fynd nr: F6

Kons.nr:

Kontaktperson: Peter Skoglund

Kons. in: 1996-12-17

Kons. ut: 1997-03-26

Föremål: Fibula

Material: Brons

Antal: 1 st

Mått: L = 65mm

Vikt in: 5,63g

Vikt ut: 5,61g

Foto: Före kons.

Behandling:

Nålens ytor är väl synliga och uppvisar malachite över större delar, på några ställen finns det mindre krutor av korrosionsprodukter, en något större mängd är koncentrerad till spiralens båda sidor. Vid spiralens början finns en spricka och efter denna har ett område släppt, reser skada? Mindre inslag av koppar(I)klorid noteras samt svag indikation på koppar(II)klorid. Föremålet är tidigare monterat i sina tre delar med ett okänt lim, detta löstes med aceton.

Fibulan behandlas med 75%-ig etanol och mjuk pensel för en lättare rengöring, en mindre mängd föroreningar släppte. Arbete med dentalsond, skalpell samt trästicka för att avlägsna de hårdare produkterna från ytorna.

Föremålet urlakades i 4 varma bad med avjoniserat vatten samt dehydrering med 95%-ig etanol med följande lufttorkning, ytorna behandlades med mjuk roterande borste. Behandling med BTA 3% (w/w) i etanol under vakuum i två steg om 600mbar, 400mbar i 24 timmar. Ytbehandling med inkralac 5% i toluen, 2,5 timmar. Spiralen monterades fast med Paraloid B72 1/1 i aceton.

Ömtålig, hanteras varsamt!





Konserveringsrapport

MJ

Id.nr: **K96-104**

Ort / Anläggning: Växjö sn, Sm. Fornl. 129

Fynd nr: F3+38

Kons.nr:

Kontaktperson: Peter Skoglund

Kons. in: 1996-12-17

Kons. ut: 1997-03-26

Föremål: Armring i delar, 4st

Material: Brons

Antal: 1 st

Mått: L = A:45,8. B:44,0. C:20,4. D:18,8mm

Vikt in: se nedan

Vikt ut: Totalt:14,28g

Foto: Före kons.

Behandling:

Vikter: A:6,44. B:4,28. C:1,57. D:3,04g

Delarnas ytor är i det närmaste helt täckta av en blandning med korrosionsprodukter samt jord, på utsidan en något tjockare och jämnare struktur medan insidan uppvisar en mera voluminös komposition. På några ställen finns genomslag i föroreningarna och här syns produkter så som koppar(I)klorid samt koppar(II)klorid, utsidan indikerar på möjlighet att nå ett jämnare skikt av malachite medan insidan uppfattas relativt skadad.

Armringens delar (4st) har brottytor av äldre datum och minst en del saknar för att ringen skall bli komplett.

Vid ankomsten till konservering placerades delarna i box med silica gel.

Armringen behandlas med 75%-ig etanol och mjuk pensel för en lättare rengöring, en mindre mängd föroreningar släppte. Arbete med dentalsond, skalpell samt trästicka för att avlägsna de hårdare produkterna från ytorna. Vid avlägsnandet av korrosionsprodukter bedömdes underliggande ytor relativt skadade av korrosion och en del djupare sprickbildningar noterades.

Armringen har med stor sannolikhet en mycket liten "kärna" av ursprunglig metall och omges i huvudsak av korrosionsprodukter och i dessa existerar den ursprungliga ytan till stora delar.

Efter den mekaniska rengöringen lämnades vissa korrosionsprodukter kvar eftersom den underliggande ytan på dessa områden bedöms kraftigt nedbrutna och ett avlägsnande av produkterna skulle med stor sannolikhet skada föremålet. Avlägsnade korrosionsprodukter sparas i separat rör.

Föremålet urlakades i 4 varma bad med avjoniserat vatten samt dehydrering med 95%-ig etanol med följande lufttorkning, ytorna behandlades med mjuk roterande borste.

Behandling med BTA 3% (w/w) i etanol under vakuum i två steg om 600mbar, 400mbar i 24 timmar. Ytbehandling med inkralac 5% i toluen, 2,5 timmar.

Två delar monterades fast med Paraloid B72 1/1 i aceton.

Hanteras varsamt!





Konserveringsrapport

MJ

Id.nr: **K96-104**

Ort / Anläggning: Växjö sn, Sm. Fornl. 129

Fynd nr: F30

Kons.nr:

Kontaktperson: Peter Skoglund

Kons. in: 1996-12-17

Kons. ut: 1997-03-26

Föremål: Rakkniv

Material: Brons

Antal: 1st

Mått: L = 83,5mm

Vikt in: 13,07g

Vikt ut: 12,72g

Foto: Före kons.

Behandling:

Knivens ytor är till stora delar täckta av jord, på några ställen skymtar underliggande ursprunglig yta. Denna ytan uppvisar en relativt porös struktur med inslag av koppar(I)klorid, det finns även områden med koppar(II)klorid. Några mindre högre krutor på ytorna noteras.

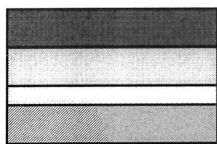
Knivens egg har ett par resenta skador, rakkniven är lätt böjd. Föremålet bedöms ömtåligt främst dess egg.

Vid ankomsten till konservering placerades objektet i box med silica gel.

Kniven behandlas med 75%-ig etanol och mjuk pensel för en lättare rengöring, en mindre mängd föroreningar släppte. Arbete med dentalsond, skalpell samt trästicka för att avlägsna de hårdare produkterna från ytorna.

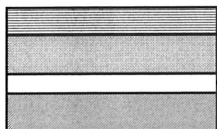
Den konkava sidan av bladet uppvisar en ”kornig” och ojämn yta som är hård och spröd medan den konvexa sidan är av en slätare och kompaktare massan och mer lera liknande.

Konkav sida:



Föroreningar, korrosionsprodukter i en hårdare/kornig förening.
Skikt av porösare karaktär, koppar(I)klorid samt koppar(II)klorid.
Tunt lager av malachite där metallstråk blottas.
Ren metall.

Konvex sida:



Föroreningar, korrosionsprodukter i en lera liknande förening.
Skikt av porösare karaktär, koppar(I)klorid samt koppar(II)klorid.
Tunt lager av malachite.
Ren metall.

Orsaken till de båda sidornas olikheter vad det gäller korrosionsbilden kan bero på olika faktorer:

- Tillverkningstekniska, temperatur skillnader i gjutform.
- Fyndomständigheter, kniven kan ha legat mot ett annat material, t.ex. organisk.

För att nämna ett par exempel.

På ett par ställen vid områdena kring knivens egg, justerades korrosionsprodukterna endast ner en del eftersom ett avlägsnande av dessa skulle med stor sannolikhet skadat ytorna. De produkter som lämnats kvar skadar efter slutbehandling inte föremålet.

Efter den mekaniska rengöringen bedöms den ursprungliga ytan relativt stabil, men ömtålig. De tunnare områdena på rakkniven saknar metallisk kärna och existerar endast som hårdare korrosionsprodukter.

Korrosionsprodukter från den konkava sidan förvaras i provrör märkt F30.A och från den konvexa i rör märkt F30.B.

Föremålet urlakades i 4 varma bad med avjoniserat vatten samt dehydrering med 95%-ig etanol med följande lufttorkning, ytorna behandlades med mjuk roterande borste. Behandling med BTA 3% (w/w) i etanol under vakuum i två steg om 600mbar, 400mbar i 24 timmar. Ytbehandling med inkralac 5% i toluen, 2,5 timmar.

Vid hantering måste knivens egg aktas!

